



产品规格书

KEY CABINET PRODUCT SPECIFICATION

仓储综合管理终端 (ZSW-D05)

一、产品图



二、产品概述

仓储综合管理终端（ZSW-D05）是斑马智能专为无人化仓库建设打造的核心管控设备，深度整合人工智能、物联网、自动识别、数据同步等前沿技术，实现仓库物料、耗材、资产等各类物资的、库存管控、位置定位全流程智能化管理。

作为无人仓管理体系的核心枢纽，该终端可无缝联动智能货架、智能手持终端、智能门禁、RFID 智能过道等周边设备，打破传统仓库依赖人工登记、结算效率低、数据滞后的痛点，构建无人化操作、精准化管控、实时化追溯的现代化仓储管理生态。通过多模式自动化数据采集、跨设备协同联动等功能，大幅降低人工干预成本，提升仓库出入库结算效率与库存数据准确性，为生产制造、物流仓储、电商履约、办公耗材管理等领域的无人化仓库建设提供关键支撑。

三、产品特点

（一）无人化智能仓储中心：适配全流程无人化作业需求，终端作为物资出入库的核心结算节点，结合智能过道、智能货架，实现物资自动识别、自动结算、自动放行，无需人工值守，支撑仓储中心 24 小时不间断运营，大幅提升物资收发效率。

（二）生产制造企业原料仓库：针对生产原料、零部件的高频领用库场景，员工通过智能门禁进行身份核验后，终端联动智能货架定位物资位置，通过智能货架自动识别物料类型及数量，出库自动结算，实时更新库存数据，确保生产用料供应及时且库存精准，避免因物料

短缺或冗余影响生产进度。

（三）医疗耗材/办公耗材仓库：面向医疗机构、企业内部无人化管理需求，实现自助完医疗/公耗材领用的结算操作，终端自动记录领用信息并生成电子台账，支持跨部门、跨区域物资流转跟踪，避免耗材浪费与固定资产流失，简化行政管控流程。

四、功能特点

（一）自动化出入库结算与数据采集：集成 RFID 识别（选配）与条码识别功能，可自动采集物资标签信息，无需人工手动录入，减少操作误差，提升结算效率。

（二）智能结算流程：物资出入库时，终端自动关联订单信息与库存数据，完成数量核对、单据生成等操作，实时同步至管理后台。

（三）跨设备协同与物资定位：可与智能货架、智能手持终端、智能门禁、RFID 智能过道无缝对接。

（四）入库领用及出库结算：可通过订单或物资信息自动触发智能货架亮灯定位，物资自助结算，联动门禁实现合规放行，异常情况自动触发告警，构建一体化无人仓管控体系。

（五）精准物资查询定位：支持通过物资名称、型号、订单号等关键词快速查询物资库存状态与存储位置，结合智能货架亮灯指引，快速定位目标物资，缩短出库找货时间。

（六）实时库存管理与数据追溯：物资出入库结算完成后，库存数据实时自动更新，支持库存上下限阈值设置，当库存低于下限或高

于上限时，系统自动发出预警提醒。

（七）全流程数据追溯：自动记录所有操作数据，包括操作人员、操作时间、物资信息、结算结果等日志。

五、规格参数

主要规格参数	
产品型号	ZSW-D05
性能参数	
操作系统	安卓 11
工控配置	RK3568 4 核 内存 2G、存储 16G
RFID 识别（选配）	高频；识别频率 13.56MHz；读取时间≤3 秒
称重模块（选配）	精度 1g，量程 0-40Kg
刷卡识别（选配）	工作频段：13.56MHz，读卡距离 0-30mm
UPS 不间断电源（选配）	提供 UPS 电源
规格参数	
整机尺寸	330*420*1460mm(宽*深*高)
屏 幕	15.6 寸 1080p 高清触控屏
二维码识别	读码精度≥7mil
	有效识别手机屏幕码、纸质码和塑料码等多种介质码
内部喇叭	3W×2
工作环境要求	工作温度-10℃~50℃，工作湿度：10%~90%RH
电源要求	单相交流 220V，50~60Hz
二次开发接口	支持
网络接口	WIFI、RJ-45、4G（选配）